

POROČILO

Naročnik/Investitor: OBČINA POSTOJNA
Ljubljanska cesta 4
6230 Postojna

Objekt: RAVBARJEV STOLP
Planina, občina Postojna

Gradnja/poseg: MNENJE IN PREDLOG SANACIJE JEKLENE
KONSTRUKCIJE PODESTOV GALERIJ

Načrt izdal: MEKONI d.o.o.
Planinska cesta 2
1231 LJUBLJANA



MEKONI
podjetje za inženiring
in projektiranje - d.o.o.
Ljubljana, Planinska cesta 2
1

Pooblaščen inženir: Elvi Pierobon, Dott. Ing.



ELVI PIEROBON
Dott. Ing.
IZS PI G-4640

Poročilo št.: PO 001/2026
Kraj in datum: Ljubljana, 09.01.2026

KAZALO VSEBINE:

1	SPLOŠNO	3
1.1	Opis obstoječega stanja in izhodišča.....	3
1.2	Predmet elaborata	3
2	POVZETEK IN MNENJE O UGOTOVITVAH PREGLEDA.....	3
2.1	Prilagoditve povezav med ramami stopnišč	3
2.2	Neustrezen vijačni material	4
2.3	Spoji	4
2.4	Protikorozijska zaščita	4
3	OBSEG SANACIJE	5
3.1	Zamenjava vijačnega materiala	5
3.2	Dopolnitev varejenih spojev.....	5
3.2.1	Nosilec stopnišča	5
3.2.2	Vpetišča stopnišč	6
3.3	Odprava zračnosti	6
3.3.1	Detalj A	7
3.3.2	Detalj B	8
3.3.3	Detalj C	8
3.4	Sanacija protikorozijske zaščite.....	9
4	TEHNOLOGIJA IZVEDBE.....	9
5	EVIDENTIRANJE IN NADZOR	9
6	GRAFIČNI PRIKAZI	11

KAZALO SLIK:

Slika 1:	Nosilec stopnišča	6
Slika 2:	Detalj A	7
Slika 3:	Detalj B	8
Slika 4:	Detalj C	8

1 SPLOŠNO

1.1 Opis obstoječega stanja in izhodišča

V okviru rekonstrukcije objekta Ravbarjev stolp sta bili v notranjosti zgornjega nadstropja vgrajeni dve galeriji, izvedeni iz jeklenih profilov različnih prereзов (IPE, HEA, UNP), povezani z dvema stopniščema, ki sta bila izvedena iz ukrivljenih in medsebojno varjenih ravnih pločevin. Nosilci (konzole) so varjeni na predhodno vgrajena jeklena sidra v AB obodnem vencu. Ostala konstrukcija je vijakačene izvedbe. Uporabljena je kvaliteta jekla S235JR. Konstrukcija je površinsko protikorozijsko zaščitena z barvanjem v barvi RAL 9006.

Po izvedbi jeklenih konstrukcij je bil opravljen pregled s strani Inštituta za metalne konstrukcije, Mencingerjeva ulica 7, 1001 Ljubljana, ki je na podlagi pregleda izdal Poročilo o pregledu jeklene konstrukcije notranjih galerij in stopnišč v Ravbarjevem stolpu v Planini, št. P-32241 rev. 1.

Poročilo navaja, da je bilo pri pregledu zaznanih več pomanjkljivosti, ki jih je potrebno odpraviti oziroma glede njih pridobiti mnenje projektanta.

1.2 Predmet elaborata

Predmet elaborata je določitev ukrepov za sanacijo nepravilnosti na jekleni konstrukciji notranjih galerij, podestov in stopnišč v objektu Ravbarjev stolp v Planini, ki so bile ugotovljene ob pregledu izvedenih del.

Na podlagi pregleda dokumentacije, poročila preglednika ter projektantske presoje obstoječega stanja je izdelan ta elaborat sanacije, katerega namen je:

- opredeliti obseg in način sanacije nepravilno izvedenih spojev jeklene konstrukcije,
- določiti tehnične zahteve za zamenjavo neustreznega vijakačnega materiala,
- podati ukrepe za odpravo zračnosti v spojih in dopolnitev manjkajočih zvarov,
- določiti način obnove protikorozijske zaščite,
- zagotoviti pogoje za kontrolirano in strokovno izvedbo sanacije.

2 POVZETEK IN MNENJE O UGOTOVITVAH PREGLEDA

2.1 Prilagoditve povezav med ramami stopnišč

Ugotovljeno je bilo, da sta dve povezavi na prvem stopnišču manjše višine, kot predvideno v projektu (namesto 20 cm so izvedene v višini 13 in 15 cm) ter, da je na drugem stopnišču izvedenih le 6 povezav, namesto 7, kot je bilo predvideno v projektu.

Mnenje projektanta:

Na prvem stopnišču sta bili dve povezavi med ramami stopnišč prilagojeni oziroma delno odrezani zaradi montaže lesenih nastopnih plošč. Razlog za izvedbo ene povezave manj na drugem stopnišču nam ni znan.

S temi spremembami in prilagoditvama bosta stopnišči manj togi, nosilnost pa bo kljub temu zadostna, zato je izvedeno stanje sprejemljivo.

2.2 Neustrezen vijačni material

Ugotovljeno in s fotografijami dokumentirano je bilo, da je bil vgrajen neustrezen (necertificiran) vijačni material s stališča uporabe gradbenih proizvodov glede na ZGPro-1 in standarda za jeklene konstrukcije v gradbeništvu: SIST EN 1090-2:2018 – Izvedba jeklenih in aluminijastih konstrukcij – 2. del Tehnične zahteve za izvedbo jeklenih konstrukcij.

Mnenje projektanta:

Vgradnja neustreznega vijačnega materiala brez ustreznih certifikacij in označb je nedopustna. Necertificirani ali neustrezno certificirani materiali se ne smejo vgrajevati. Potrebna je kompletna zamenjava neustreznih vijakov.

S predlogom za dodatno protikorozijsko zaščito z ustreznim barvanjem vijakov na ograji, se strinjamo. Z ustreznim barvanjem zagotovimo tako primernejšo protikorozijsko zaščito vijačnega materiala, kot tudi enotni videz celotne ograje.

2.3 Spoji

Pri pregledu so bile ugotovljene in v poročilu izpostavljene štiri glavne pomanjkljivosti pri izvedbi spojev, in sicer:

- premajhne podložke pri podaljšanih luknjah,
- zračnost v vijačnih spojih,
- veliko pomanjkljivih varjenih spojev (slabi zvari ali manjkajoči zvari),
- izvedeni detajli podaljševanja nosilcev.

Mnenje projektanta:

Konstrukcijo je bilo potrebno prilagoditi obstoječim obodnim stenam stolpa. Stene so kamnite, nehomogene in tvorijo obliko nepravilne elipse. Jeklena konstrukcija je oblikovno zahtevna, kar lahko pojasni zračnosti v spojih, kar pa ne pomeni, da je takšna izvedba ustrezna.

Kot je navedeno v poročilu IMK P-32241 rev. 1 je potrebno v primeru podaljšanih lukenj uporabiti pod glavo vijaka in matico ploščate podložke v skladu z EN 1090-2.

Vse zračnosti v vijačnih spojih je potrebno odpraviti z ojačitvami, podložnimi pločevinami, povariti odprtine oziroma dovariti ustrezne pločevine.

2.4 Protikorozijska zaščita

Ugotovljene so bile poškodbe in mesta slabo izvedene protikorozijske zaščite.

Mnenje projektanta:

Strinjamo se z mnenjem preglednika, ugotovljene pomanjkljivosti je potrebno odpraviti s popravki PKZ. Konstrukcija je barvana, zato popravki ne predstavljajo zahtevne naloge.

Vse izpostavljene ugotovitve predstavljajo resen problem in zahtevajo sanacijo.

3 OBSEG SANACIJE

Sanacija jeklene konstrukcije galerij se izvede:

- z zamenjavo neustreznega vijačnega materiala,
- dopolnitvijo varjenih spojev,
- odpravo zračnosti v spojih ter
- obnovo protikorozijske zaščite.

Sanacija mora zagotoviti, da bodo vsi spoji po izvedbi omogočali zanesljiv prenos sil med elementi in da bodo izvedeni v skladu z zahtevami standarda SIST EN 1090-2 ter projektantskimi zahtevami tega elaborata.

3.1 Zamenjava vijačnega materiala

Vse obstoječe vijake brez ustreznih oznak in certifikatov skladnosti je potrebno odstraniti in nadomestiti z novimi.

Novi vijaki morajo biti **certificirani konstrukcijski vijačni sklopi skladni z EN 15048-1 ali EN 14399-1** (glede na tip spoja)!

Izvajalec mora pred vgradnjo predati nadzoru ustrezne certifikate in pridobiti potrditev!

Uporabiti je potrebno vijake trdnostnega razreda 8.8. Ves vijačni material mora biti vroče cinkan, po vgradnji pa se ga dodatno zaščiti z barvanjem, tako, da se zagotovi enoten videz konstrukcije.

Pri spojih s podaljšanimi luknjami se pod glavo vijaka in matico obvezno vgradijo ploščate podloške ustreznih dimenzij skladno s SIST EN 1090-2, ki v celoti prekrivajo podaljšano odprtino.

3.2 Dopolnitev varejenih spojev

Izvajalec mora izvesti pregled vseh varjenih spojev in evidentirati mesta manjkajočih zvarov. Vsi manjkajoči ali neustrezno izvedeni zvari se morajo dopolniti ali popraviti.

Pred varjenjem je potrebno spoje mehansko poravnati in očistiti do kovinskega sijaja. Varjenje se izvaja postopno in simetrično z omejevanjem vnosa toplote, tako da se prepreči nastanek dodatnih deformacij konstrukcije.

Varjenje smejo izvajati izključno usposobljeni (atestirani) varilci. Kakovost izvedenih zvarov mora ustrezati najmanj razredu C po EN ISO 5817.

3.2.1 Nosilec stopnišča

Poseben primer so manjkajoči zvari, ki so bili ugotovljeni na glavnem nosilcu stopnišča. Ta nosilec prav tako v celoti ne nalega na predhodno vgrajeno sidrno pločevino. Pri tem primeru se pregleda izvedeno stanje, dopolni zware na vseh dostopnih mestih, nato pa se pod nosilec vgradi novi jekleni kotnik, ki se privari tako na nosilec kot na sidrno ploščo (glej priloženo skico – detajl »D«).



Slika 1: Nosilec stopnišča

3.2.2 Vpetišča stopnišč

Vpetja stopnišč predstavljajo kritično točko, zato je potrebno pri izvedbi del pregledati in po potrebi sanirati izvedeno vpetje stopnišč. Sanacija vpetja stopnišč se izvede z varjenjem na vseh dostopnih sitkih z ostalo jekleno konstrukcijo.

3.3 Odprava zračnosti

Za izvedbo odprave zračnosti je potrebno najprej opraviti pregled konstrukcije, izmeriti dejanske reže in določiti potrebna mesta in načine sanacije.

V času sanacije konstrukcija ne sme biti dodatno obremenjena. Sanacijski posegi se morajo izvajati tako, da se ne spremeni globalna geometrija konstrukcije.

Kot dopustne montažne tolerance lahko smatramo 3 mm zračnosti v spojih. Takšnih spojev ni potrebno sanirati, je pa potrebno zamenjati neustrezne vijake.

Vse večje razmike »špranje« pa smatramo, kot geometrijsko neskladje in terjajo sanacijo.

Zračnosti 4-10 mm se lahko rešujejo z vstavitvijo podložnih polnilnih pločevin (glavnikov).

Morebitne večje zračnosti (nad 10 mm) je potrebno reševati z dodatnimi prilagoditvenimi elementi (varjenje dodatnih pločevin) ali zamenjavo elementa. Dodatne pločevine morajo biti enake kvalitete in enake ali večje debeline, kot so debeline pločevin profila (priporočeno 8-10 mm). Povezave morajo biti izvedene z dodatnimi pločevinami vsaj na treh straneh profila.

Površine za varjenje morajo biti očiščene do kovinskega sijaja. Spoje je potrebno pred varjenjem mehansko poravnati in fiksirati. Varjenje sme izvajati le usposobljeni varilec (atestirani), varilni postopek mora biti skladen z odobrenim WPS, varjenje mora

potekati postopno in simetrično z omejevanjem vnosov toplote. Vsi zvari morajo ustrezati razredu kakovosti C po EN ISO 5817.

Po izvedbi sanacije morajo vsi spoji zagotavljati poln kontakt spojenih elementov, ustrezno vijačno ali varjeno povezavo ter zanesljiv prenos sil, skladen s projektirano zasnovo konstrukcije.

Na konstrukciji je bilo ugotovljenih več stikov s preveliko zračnostjo. Primeri so različni, v tem elaboratu pa so obdelani trije glavni in dejanski primeri, ki so podani v naslednjih podpoglavjih in se jih ustrezno uporabi ter prilagodi glede na zračnosti posameznega spoja.

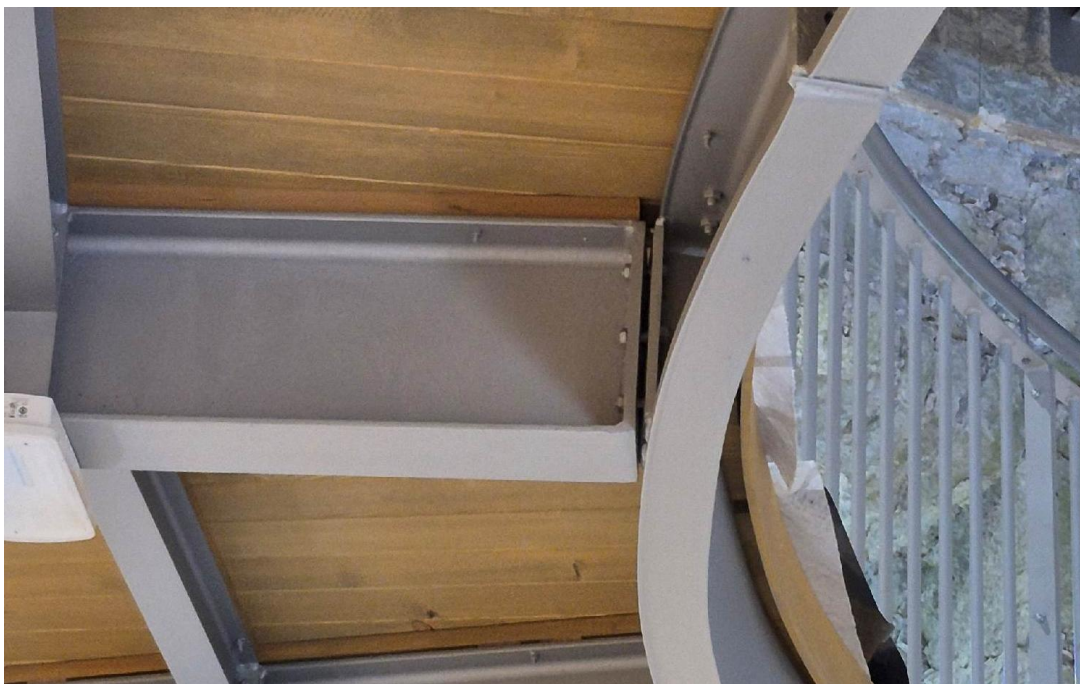
3.3.1 Detalj A



Slika 2: Detalj A

Gre za razprt obodni nosilec. Ocenjena zračnost je večja od 10 mm, zato se detalj sanira z varjenjem dodatnih povezovalnih pločevin. Vari se tudi nasprotna stran, na kateri je stik že zagotovljen.

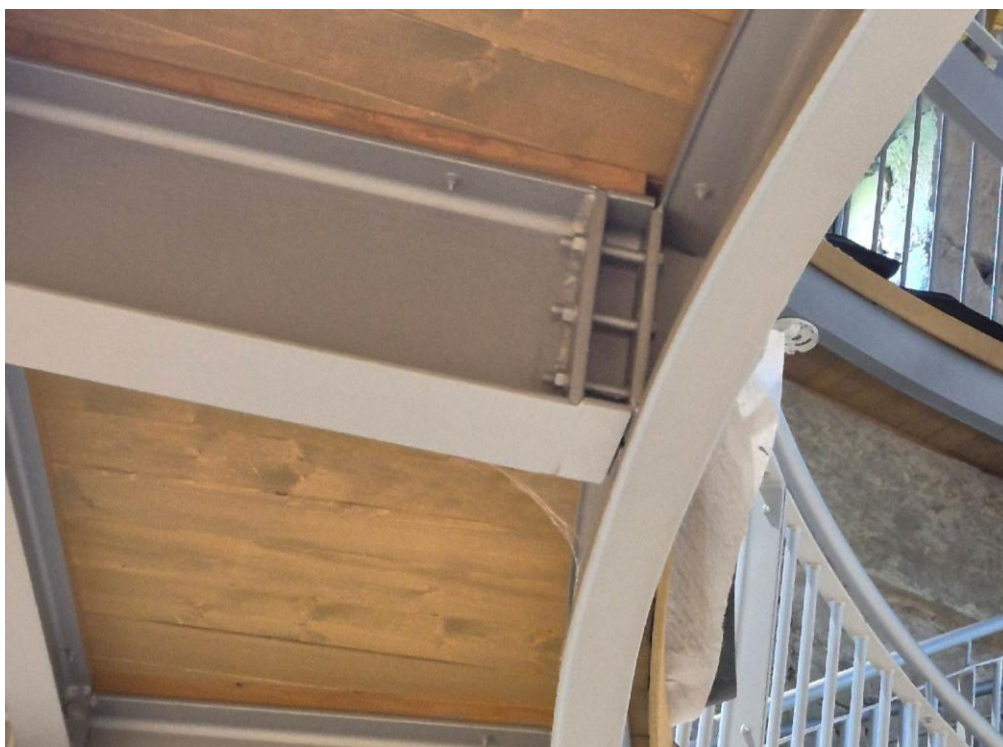
3.3.2 Detajl B



Slika 3: Detajl B

Gre za oceno zračnosti do 10 mm. Zračnost se sanira z dodatnimi zapolnitvenimi pločevinami (glavniki) ustreznih debelin. Na spojih se menjajo tudi vijaki (vgradnja vijačnih sklopov z ustreznimi certifikati).

3.3.3 Detajl C



Slika 4: Detajl C

Gre za primer (detajl) sanacije zračnosti večjih od 10 mm oziroma detajl sanacije neustrežno izvedenega podaljševanja nosilcev. V tem primeru se izvede varjenje dodatnih pločevin na treh dostopnih straneh profila.

3.4 Sanacija protikorozijske zaščite

Izvede se pregled konstrukcije in evidentiranje mest pomanjkljive ali poškodovane protikorozijske zaščite. Na evidentiranih mestih in na mestih, kjer se posega v konstrukcijo (demontaža vijakov, varjenje, brušenje, vgradnja podložnih pločevin), se izvede obnovo protikorozijske zaščite.

Površine se pred nanosom premaza mehansko očistijo do kovinskega sijaja oziroma do stopnje, ki zagotavlja ustrezen oprijem zaščitnega sistema. Nato se izvede nanos temeljnega, vmesnega in končnega premaza v barvi, kot je obstoječa zaščita konstrukcije (RAL 9006).

Skupna suha debelina nanosov mora znašati vsaj 120–160 µm oziroma skladno s tehničnim listom proizvajalca sistema. Novi premazi morajo biti kompatibilni z obstoječim zaščitnim sistemom. Nanos se izvaja v ustreznih klimatskih pogojih, skladno z navodili proizvajalca premaza.

Po enakem postopku se zaščitijo tudi vsi novi vijaki, vložki in dodatni jekleni elementi, tako da se zagotovi enotna trajnost in videz konstrukcije.

4 TEHNOLOGIJA IZVEDBE

Sanacija jeklene konstrukcije se mora izvajati načrtno in fazno, tako da se ves čas izvajanja del ohrani stabilnost konstrukcije.

Pred začetkom del mora izvajalec opraviti podroben pregled vseh predvidenih mest sanacije, izmeriti dejanske zračnosti v spojih ter preveriti dostopnost in pogoje za izvedbo posameznih ukrepov. Na podlagi pregleda mora izvajalec pripraviti operativni načrt izvedbe sanacije, ki opredeli zaporedje del, vrsto in tehnologijo posegov ter potrebne zaščitne ukrepe.

Pri izvedbi sanacije je potrebno upoštevati naslednja osnovna tehnološka načela:

- demontaža obstoječih neustreznih vijakov se izvaja postopno, tako da se ne poruši stabilnost posameznih spojev ali elementov,
- pred odpravo zračnosti ali varjenjem se elementi mehansko poravnajo in fiksirajo v projektirani legi,
- varjenje se izvaja postopno in simetrično z omejevanjem vnosa toplote,
- dodatne zapolnitvene jeklene pločevine (glavniki) se prilagodijo dejanski geometriji spojev in vgradijo tako, da se zagotovi poln kontakt površin,
- po vsakem posegu v konstrukcijo se izvede obnova protikorozijske zaščite.

V času izvajanja varilnih del konstrukcija ne sme biti dodatno obremenjena.

5 EVIDENTIRANJE IN NADZOR

Vse izvedene posege je potrebno evidentirati s slikami prvotnega stanja in saniranega stanja. Izvajalec mora voditi evidenco o izvedenih posegih, uporabljenih materialih in postopkih ter po zaključku del izdelati elaborat izvedenih del.

Po zaključku sanacijskih del se izvede pregled sanirane konstrukcije, ki obsega:

- vizualni pregled saniranih vijačnih in varjenih spojev,

- preveritev odprave zračnosti in polnega kontakta med spojenimi elementi,
- kontrolo ustreznosti vgrajenega vijačnega materiala (razred, oznake, zaščita),
- pregled izvedenih ojačitev in dodatnih elementov,
- pregled obnove protikorozijske zaščite.

O izvedeni sanaciji se izdela elaborat, ki vsebuje:

- seznam in lokacije saniranih spojev,
- slike prvotnega in saniranga stanja po posameznih mestih,
- opis izvedenih ukrepov po posameznih mestih,
- podatke (tehnične liste, certifikate in izjave o lastnostih) o uporabljenih vijakih, jeklu in zaščitnih premazih,
- podatke o varilcih in uporabljenih varilnih postopkih,
- rezultate pregledov in morebitnih preiskav.

Sanacija se šteje za ustrezno izvedeno, ko so odpravljene vse nepravilnosti, ugotovljene v Poročilu o pregledu jeklene konstrukcije IMK št. P-32241 rev. 1, ter ko nadzor in projektant na podlagi pregleda ugotovita, da sanirani spoji zagotavljajo skladnost z zahtevami tega elaborata.

6 GRAFIČNI PRIKAZI

Zaporedna številka	Prikaz	Identifikacijska oznaka
1.	TLORIS, PREREZ IN DETAJLI KONSTRUKCIJE – PRVOTNI DELAVNIŠKI IZRIS IZVAJALCA	PO-001/2026-001
2.	SANACIJA SPOJEV JEKLENE KONSTRUKCIJE PODESTOV – DETAJLI SANACIJE	PO-001/2026-002
3.	SANACIJA SPOJEV JEKLENE KONSTRUKCIJE PODESTOV – DETAJL »D« - NOSILEC PI STOPNICA	PO-001/2026-003

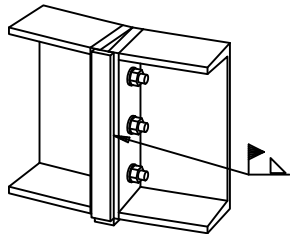
Diese Darstellung ist unser geistiges Eigentum.Sie darf ohne unsere schriftliche Zustimmung weder irgendwie kopiert noch zur Anfertigung des Werkes gebraucht oder Dritten personen bekanntgegeben werden.

This design and information is our intellectual property. It must neither be copied in any way nor used for manufacturing nor communicated to third parties without our written consent.

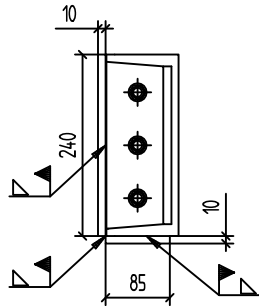
Vsi načrti in podatki so intelektualna lastnina. Brez dovoljenja odgovornega projektanta projekta se načrti in podatki ne smejo kopirati, uporabiti za izdelavo oz. dati tretji osebi.

3D POGLED “A”, M 1:10

VIJAČNI SPOJ U240-U240... 3xM12
PRVA GALERIJA

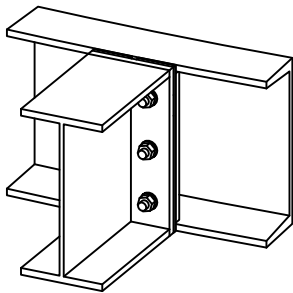


ODPRTI SPOJ - POVARITI Z DODATNIMI PLOČEVINAMI
TOČNE DIMENZJE PLOČEVIN IZMERITI NA LICU MESTA



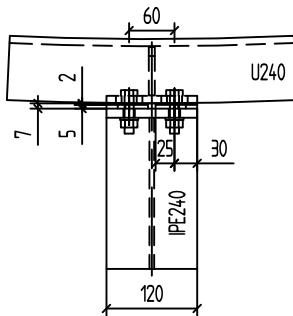
3D POGLED “B1”, M 1:10

VIJAČNI SPOJ IPE240-U240... 6xM12
PRVA GALERIJA



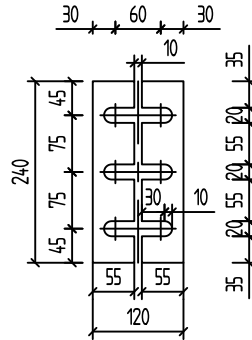
ZRAČNOST V SPOJU - ZAPOLNITI S PLOČEVINO (GLAVNIKI)
TOČNE ZRAČNOSTI ZA DIMENZJE GLAVNIKOV IZMERITI NA LICU MESTA
IZDELATI RAZLIČNE DEBELINE GLAVNIKOV: 1mm, 2mm, 5mm

TLORIS, M 1:10



PRIMER: ZRAČNOST 7mm
ZAPOLNITI Z GLAVNIKI 5mm IN 2mm

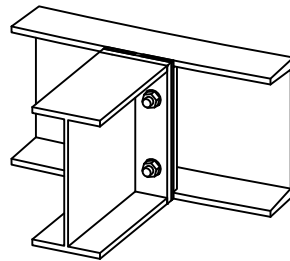
DETAJL PLOČEVIN, M 1:10



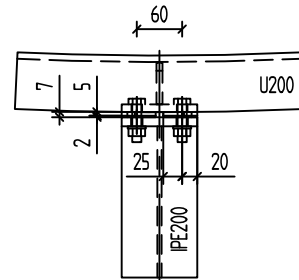
PRIMER IZDELAVE GLAVNIKOV

3D POGLED “B2”, M 1:10

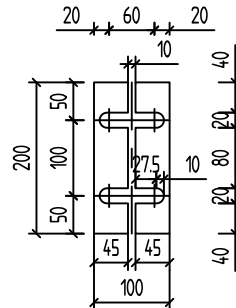
VIJAČNI SPOJ IPE200-U200... 4xM12
DRUGA GALERIJA



ZRAČNOST V SPOJU - ZAPOLNITI S PLOČEVINO (GLAVNIKI)
TOČNE ZRAČNOSTI ZA DIMENZJE GLAVNIKOV IZMERITI NA LICU MESTA
IZDELATI RAZLIČNE DEBELINE GLAVNIKOV: 1mm, 2mm, 5mm



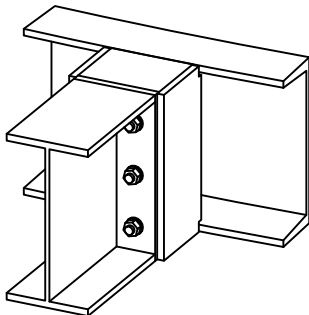
PRIMER: ZRAČNOST 7mm
ZAPOLNITI Z GLAVNIKI 5mm IN 2mm



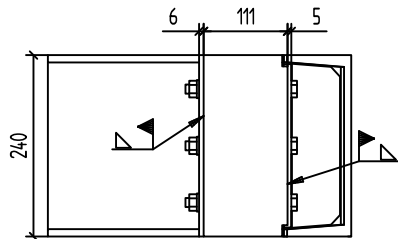
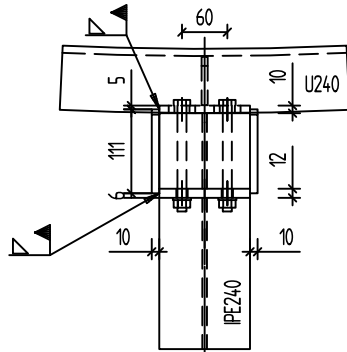
PRIMER IZDELAVE GLAVNIKOV

3D POGLED “C”, M 1:10

VIJAČNI SPOJ IPE240-U240... 6xM12
PRVA GALERIJA
PODALJŠANO Z DOVARITVIJO PROFILA



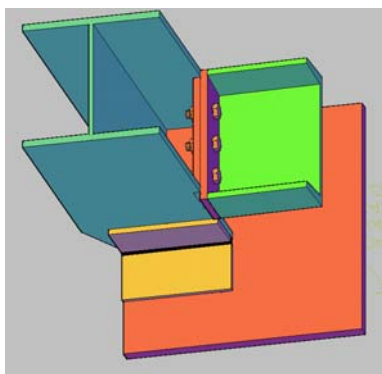
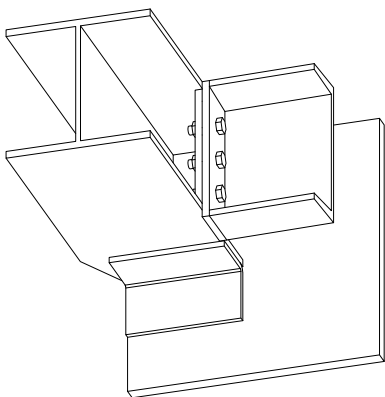
PREVELIKA ZRAČNOST - POVARITI Z DODATNIMI PLOČEVINAMI
TOČNE DIMENZJE PLOČEVIN IZMERITI NA LICU MESTA



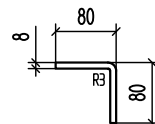
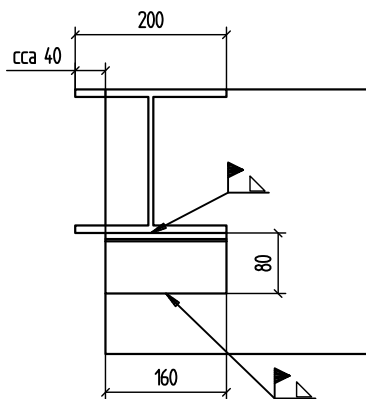
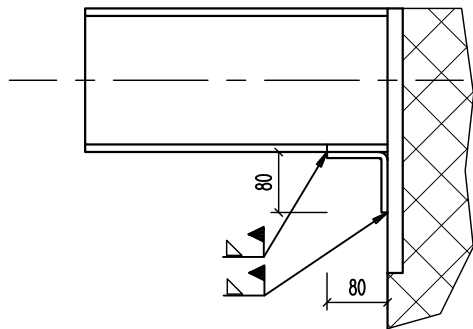
0	Prva izdaja.	01/2026	EP
Revizija:	Opis spremembe:	Datum:	Podpis:
Investitor:	OBČINA POSTOJNA Ljubljanska cesta 4 6230 POSTOJNA	Gradnja:	REKONSTRUKCIJA RAVBARJEVEGA STOLPA
Projektant:	MEKONI Planinska cesta 2, 1231 LJUBLJANA 01 56 00 820, mekoni.info@siol.net	Objekt:	JEKLENI PODESTI IN STOPNICE V STOLPU
		Strokovno področje načrta:	2. NAČRT S PODROČJA GRADBENIŠTVA
	Ime in priimek:	Identif. št.:	Vsebina risbe:
Vodja projekta:	mag. Tomaž Biščak, u.d.i.a.	ZAPS 1869-A	SANACIJA SPOJEV JEKLENE KONSTRUKCIJE PODESTOV DETAJLI SANACIJE
Pooblaščen inž.:	Elvi Pierobon, Dott. Ing.	G-4640	
Izdela:	Elvi Pierobon, Dott. Ing.		
Datum:	01/2026	Merilo:	1:10
		Št. projekta:	10/11
		Vrsta dokumentacije:	POROČILO
		Številka načrta:	PO 001/2026
		Številka prikaza:	PO 001/2026-002
		Stran:	1
		Strani:	1
		Revizija:	0

3D POGLED "D", M 1:10

HEA 200 KONZOLA-NOSILEC STOPNIC
DRUGA GALERIJA



ZAMAKNEN PROFIL NA SIDRNI PLOŠČI
SPODAJ SE PODLOŽI S HOP L80x80x8 PROFILOM IN ZAVARI
SPODNJO PASNICO HEA200 SE LAHKO ZAREŽE cca 100mm
V ŠIRINI, KI GLEDA ČEZ PLOŠČO (ZARADI IZGLEDA)



Diese Darstellung ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne unsere schriftliche Zustimmung weder irgendwie kopiert noch zur Anfertigung des Werkes gebraucht oder Dritten Personen bekanntgegeben werden.

This design and information is our intellectual property. It must neither be copied in any way nor used for manufacturing nor communicated to third parties without our written consent.

Vsi načrti in podatki so intelektualna lastnina. Brez dovoljenja odgovornega projektanta projekta se načrti in podatki ne smejo kopirati, uporabiti za izdelavo oz. dati tretji osebi.

0	Prva izdaja.	01/2026	EP
Revizija:	Opis spremembe:	Datum:	Podpis:
Investitor:	OBČINA POSTOJNA Ljubljanska cesta 4 6230 POSTOJNA		
Projektant:	REKONSTRUKCIJA RAVBARJEVEGA STOLPA		
 Planinska cesta 2, 1231 LJUBLJANA 01 56 00 820, mekoni.info@siol.net	Objekt:		
	JEKLENI PODESTI IN STOPNICE V STOLPU		
Strokovno področje načrta:		2. NAČRT S PODROČJA GRADBENIŠTVA	
Vsebina risbe:		SANACIJA SPOJEV JEKLENE KONSTRUKCIJE PODESTOV DETAJL "D" - NOSILEC PRI STOPNICAH	
Ime in priimek:		Št. projekta: 10/11	
Vodja projekta: mag. Tomaž Biščak, u.d.i.a.		Vrsta dokumentacije: POROČILO	
Pooblaščen inž.: Elvi Pierobon, Dott. Ing.		Številka načrta: PO 001/2026	
Izdelal: Elvi Pierobon, Dott. Ing.		Stran: 1 Strani: 1	
Datum: 01/2026		Številka prikaza: PO 001/2026-003	
Merilo: 1:10		Revizija: 0	